

Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	CNC вертикален машинен център	1 бр.	Ходове: X – 1020mm; ; Y – 510mm; Z – 510mm Ход от носа на шпиндела до масата 100~610mm Скорост на въртене на шпиндела 10 000 rpm Скорост на рязане 15000 mm/min Бърз ход по X – 32 m/min; Бърз ход по Y – 32 m/min; Бърз ход по Z – 24 m/min; Максимална товароносимост на масата 700 кг Автоматичен магазин за смяна на инструменти с манипулатор Брой инструментални гнезда 24 Максимална дължина на инструмента 250 мм Автоматична система за смазване на паралелите Винтов стружкотранспортър
2.	CNC Струг тип 1	1 бр.	Мах диаметър на завъртане Ø 560 mm Мах диам. На обработване над шейната Ø 230 mm Мах диам.на струговане Ø 310 mm Диаметър на универсала 8” Мах.дължина на обработвания детайл 540 mm Диаметър на обработвания прътов материал Ø 65 mm Обхват на скоростите на шпиндела 4500rpm Ход по X-ос 230mm

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-3.004-0156-C01/23.11.2018 “Подобряване на ресурсната ефективност на Механичен завод АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Механичен завод АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			Ход по Z-ос 630mm Революрен супорт – брой позиции 12 Задно седло: диаметър на пинолата Ø 70 mm Шпиндел ориентация нарязване на резба Стружкотранспортър Охлаждаща система Хидравлична система Автоматична система за смазване на паралелите
3.	CNC Струг тип 2	1 бр.	Мах диам.на струговане Ø 300 mm Диаметър на универсала 10” Мах.дължина на обработвания детайл 205 mm Диаметър на шпинделната тръба Ø 66 mm Обхват на скоростите на шпиндела 24~4000rpm Ход по X-ос 195mm Ход по Z-ос 220mm Революрен супорт – брой позиции 12 Нарязване на резба/Шпиндел ориентация Охлаждаща система с охладителна помпа Хидравлична система Защитен екран – пълно затваряне Автоматична система за смазване на направляващите Държачи за инструменти и втулки
4.	CNC Струг швейцарски тип	1 бр.	Мах диаметър на обработване ø 32 mm Мах ход на шпиндела 315 mm Стругови инструменти – 6 бр.; размер на квадрата на струговите инструментални държачи 16 mm



			Държачи: мах отвор при пробиване $\varnothing$ 13 mm Фрезови инструмент: брой инструменти 5~10; мах отвор при пробиване $\varnothing$ 10 mm; мах размер за фрезование $\varnothing$ 13 mm Обороти на шпиндела 7000 rpm Обороти на субшпиндела 7000 rpm Размер на резервоар за охл.течност 240 L 4 държача за инструменти за вътрешно струговане (две страни) Въртяща се упорна цанга Сензор потвърждаващ отрязването на детайла Хидравлична система Функция нарязване на резба Интерфейс за прътоподаващо устройство
--	--	--	---

2. Условия на гаранционен сервиз и следгаранционно обслужване:

- Време за реакция при установяване на проблем (в часове) – времето за реакция е определено като интервала от време между подаване на сигнал за проблем и пристигане на екип на доставчика на място на изпълнение на договора за доставка. Мин: 1 час ; Макс.: 12 часа
- Срок за отстраняване на повредата (в часове): Мин: 3 часа; Макс: 24 часа
- Срок на гаранцията (в месеци): Мин: 12 месеца; Макс: 36 месеца

3. Срок на изпълнение

Минимален срок на изпълнение на договора – 1 месец

Максимален срок на изпълнение на договора: 3 месеца

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-3.004-0156-C01/23.11.2018 “Подобряване на ресурсната ефективност на Механичен завод АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Механичен завод АД“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.